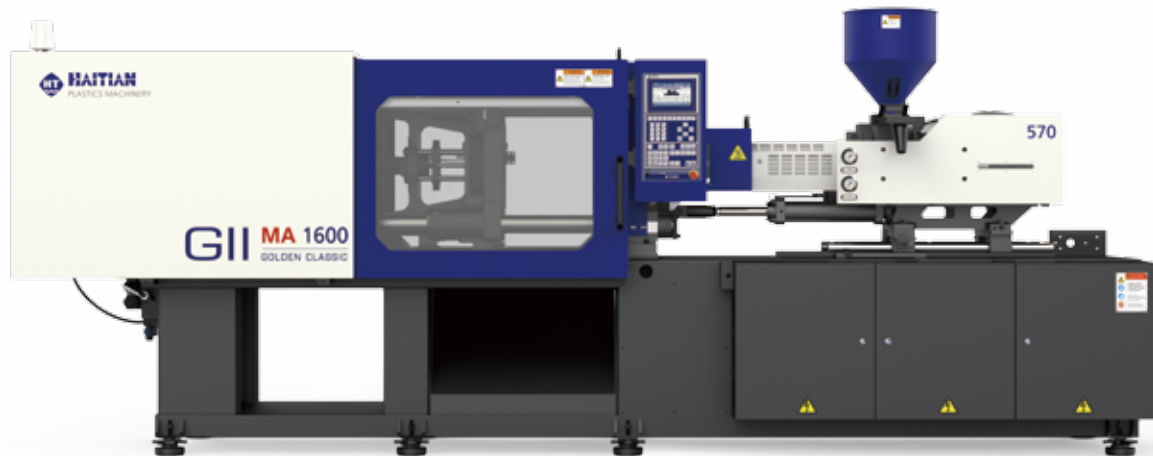




최고의 비즈니스 파트너 하이티엔  
**하이티엔 하이브리드 사출성형기**

HYDRAULIC INJECTION MOLDING MACHINES

**HT MA/G** Series (86~1,000Ton)



## 사출성형기 판매량. 품질. 가격 **세계 1등 하이티엔**

10년 연속 세계판매 1위 유지, 2019년 130개국 3만대 생산판매 목표 달성.  
세계 최대 규모의 생산공장 및 R&D센터 운영 (중국, 독일, 브라질, 베트남, 인도)



제천연수원 및 물류센터



하이티엔 중국본사



### 한국하이티엔 History

1996년	세계적인 플라스틱 합리화, 자동화설비 메이커인 미국의 COMET AUTOMATION SYSTEM과 독점대리점 계약, KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회 참가	2013년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 부산국제기계대전 참가, 본사 사옥 이전
2001년	COMET사의 대만파트너인 FASI AUTOMATION SYSTEM CO., LTD와 플라스틱 합리화, 자동화설비 한국독점판매계약	2014년	베트남 하노이 C/S센터 설립
2004년	하이티엔 사출성형기 메이커와 한국독점판매계약	2015년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 대한민국 화학산업대전 참가 부산국제기계대전 참가 제천연수원 및 물류센터 준공
2008년	KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회, 참가 경기, 경인, 충청, 경남 대리점 및 A/S센터 설치	2016년	전국 직영 C/S센터 구축 (7개)
2011년	금형 전시회 참가 호남, 경북 대리점 및 전국 A/S망 구축 기술연구센터 개원 (부산)	2017년	베트남 호치민 지사 설립
2012년	대한민국 화학산업대전 참가 교육센터 개원 (본사)	2018년	본사 사옥 이전, 인도 첸나이 법인 설립
		2022년	제천센터 I, II 쇼핑몰 설립

## 독일기술과 설계에 의한 고품질 사출기 대량 생산

Haitian International의 제품 포트폴리오는 사출성형기의 디자인과 생산에 있어서 50년의 경험으로 축적된 기술 노하우와 더불어 21세기 사출성형기 개발 및 업계 트렌드 또한 잘 반영하고 있습니다. 당사의 기계는 형체력 40Ton에서 6,600Ton까지 구비되어 있으며 일반적인 제품부터 고급제품까지 모든 사출성형에 사용할 수 있습니다.

유럽, 미국시장에서 인정받은 사출성형기 생산량 / 판매량 세계 1위로 많은 고객들께서 하이티엔을 선택한 이유를 귀사도 알게 되었으면 좋겠습니다.

당사의 제품은 사출기 종류에 있어 매우 포괄적이고 완벽하게 설계되었기 때문에 당사의 제품을 사용하시는 분들의 요구사항을 충족시키기에 적합한 제품이라고 할 수 있습니다.



생산공장 : 독일, 중국, 브라질, 베트남, 인도,  
연구 소 : 독일, 중국, 일본

## Contents

Haitian MA/G Series ..... 04  
하이브리드 사출성형기





클래식을 지속하여 극강의 가성비를 만든다.

MA/G 2세대 모델은 MA 클래식 기종의 디자인 이념을 계속하여 “믿음,내구성,극가성비”를 제품 디자인의 방향으로 하였으며 기술의 전면적인 업그레이드를 실현하였습니다. MA의 진보된 기술 기초에서 스마트 형개폐동 최신기술을 결합하여 생활용품, 가전제품 등 광범위한 업계의 다양한 제품수요를 만족시킵니다



Standard Equipment List

사출장치

- ▶ 시작점 제어(시간 및 위치)-압력유지 사출
- ▶ 사출 위치 센서에 의해 제어되는 사출 위치 모니터링 기능
- ▶ 사출 안전 커버
- ▶ 노즐 안전 커버
- ▶ 베럴 히터 절연 커버
- ▶ 냉간기동 방지 기능
- ▶ 노즐 중심 조정 기능
- ▶ 강제 후퇴 기능
- ▶ 스크류 가소화와 배압제어 기능
- ▶ PID 베럴 온도 제어 기기
- ▶ 자동퍼지기능
- ▶ 미끄럼 방지 커버
- ▶ 스크류 속도 감출 기기
- ▶ 압력 및 속도 단계조정 기능 사출 6단계, 유지 압력 5단계 충전 3단계
- ▶ 베어링 슬라이드식 호파 배출구 (470T 미만)
- ▶ 제품받이 (160T 이하)

형체장치

- ▶ 최적화 5-포인트 더블 토글 클램핑 시스템
- ▶ 압력 및 속도 단계조정 기능 금형 개 / 폐 5단계
- ▶ 유한 요소 해석에 의한 형판 구조
- ▶ 전기적, 유압적 안전 장치

- ▶ 형조정 유압모터 적용
- ▶ 중앙 윤활 기기에 의한 자동 주유 시스템
- ▶ 컴퓨터에 의해 적절하게 제어, 취급되는 토글 윤활 시스템
- ▶ 압력 및 속도 개별 설정 에젝터 멀티 모드
- ▶ 자동 형후조정 기능 (형체력 설정)
- ▶ 금형 냉각수 인터페이스
- ▶ 저압 금형 보호 기능
- ▶ 금형 개/폐 및 에젝터용 위치 센서
- ▶ 용이한 에젝터 접속을 위한 기계적 커플링
- ▶ 이동 형판용 내마모성 강판 착용
- ▶ 차동회로에 의한 형폐고속
- ▶ T 슬롯 금형 형판

Hydraulics

- ▶ 효율적인 서보 모터
- ▶ 다이내믹 기어 펌프
- ▶ 바이 패스 오일 필터
- ▶ 레벨 제어 기능이 있는 오일 탱크
- ▶ -작동유 유량 확인 및 제어
- ▶ 작동유 온도 이상 경보
- ▶ 필터 막힘 경보(2500KN 이상)
- ▶ 오일 탱크용 필터가 장착 된 공기 호흡
- ▶ -작동유 오일 클리너
- ▶ 오일 쿨러

전기제어장치

- ▶ 로봇용 전기 인터페이스
- ▶ 가변 보호 잠금
- ▶ PID 베럴 가열
- ▶ 시스템 오일 온도 경보 장치, 오일 온도 편차 디스플레이
- ▶ 내부 금형 메모리의 다수 설정
- ▶ 고정밀 대체 센서 시스템
- ▶ 자동 고장 분석, 디스플레이 및 고장 원인 보고
- ▶ 외부 콘센트 3세트
- ▶ 비상 정지 안전가드 장치
- ▶ 내장형 프린터 인터페이스
- ▶ 실시간 검사 및 디스플레이 작동
- ▶ 전기모터 안전 보호 장치
- ▶ 시스템 하드웨어 I/O 테스트 기능
- ▶ 제품 낙하 센서(280T 미만)
- ▶ 전기 하드웨어 연동 보호 기능
- ▶ 조작 박스 회전 장치
- ▶ 조절가능 방진구
- ▶ 엑세서리 박스

옵션

- ▶ 바이메탈 실린더
- ▶ 실린더 원료 투입구 자동온도 제어 장치
- ▶ PET전용 실린더 스크류

- ▶ PC전용 실린더 스크류
- ▶ 고객의 요구에 맞는 사출장치 적용가능
- ▶ PMMA 전용 크롬도금 스크류
- ▶ 계량모터 용량 1단계 증가
- ▶ 유압노즐 (Shut off노즐)
- ▶ 최소금형두께 50mm 축소
- ▶ 형개 고정 스톱퍼
- ▶ 코아 3세트 (250T 이상)
- ▶ 에어코어 밸브 (FESTO)
- ▶ 형개중 에젝터 혹은 형개중 코어
- ▶ 금형냉각수 분배구 추가
- ▶ 컨트롤 캐비닛에 에어컨 장착
- ▶ UPS 장착
- ▶ 에젝터 동작완료 확인 스위치 인터페이스
- ▶ 노즐온도 리미트 스위치로 제어
- ▶ 압력게이지 스위치 장착
- ▶ 형폐유압 밸브에 저압금형 보호릴리프 밸브장치 추가
- ▶ 코아압력 감소 밸브
- ▶ 에어 밸브
- ▶ 에어 여과 필터 장착
- ▶ 유리관 냉각수 분배구
- ▶ 작동유 히팅 장치

MA/G 2세대 모듈화

형체유닛(kN)	사출성형기											
	280	400	570	770	1000	1800	2250	3200	4000	4550	6350	7950
860												
1200												
1600												
2000												
2500												
3000												
3600												
4500												
5300												
6500												
7800												
10000												

## HAITIAN MA/G 2세대 시리즈의 포인트

<b>고가성비</b> 적은 투자비용, 높은 생산효율	<b>에너지절감</b> 고효율 에너지 절감 동력장치	<b>강력한 사출능력</b> 광범위한 사출 성형 공정	<b>유연하고 개방적인 통합</b> 자율적으로 통합파트너 선택, 쉽게 상하 통합이 실현
------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------------------------



## 사출유닛



### 사출LM가이드

- 가이드 적용, 부드러운 움직임
- 마찰이 적고, 조작정밀도가 높음
- 에너지소모가 적음
- 가감속 반응이 빠름
- 더욱 정밀한 배압제어

## 형체유닛

- 고성능 형판 디자인
- 고강성
- 오일레스부싱 자동윤활시스템
- 스마트 형개폐기능, 빠르고 정확한
- 위치제어
- 자동형조정 시스템



## 형판최적화, 강성 증가



- T홈+볼트
- 금형 고정 다양화, 금형 탈부착 편리, 금형교체 효율을 향상

## 자동윤활시스템



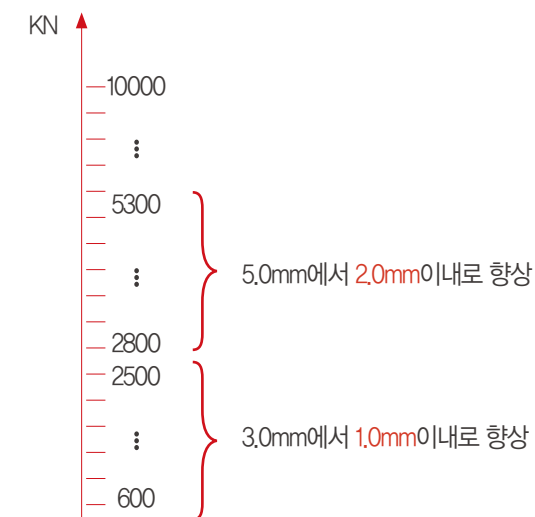
- 오일레스부싱에 삽입한 고체윤활제는 비금속 마모감소 재료로 터글과 타이바의 윤활효과를 대폭 향상하였습니다
- 기계는 오일로 윤활하여 부품의 수명을 증가하였고 전반적으로 더욱 청결해졌습니다.
- 자동윤활시스템, 작동부품의 윤활을 더욱 정밀하게 할 수 있습니다.



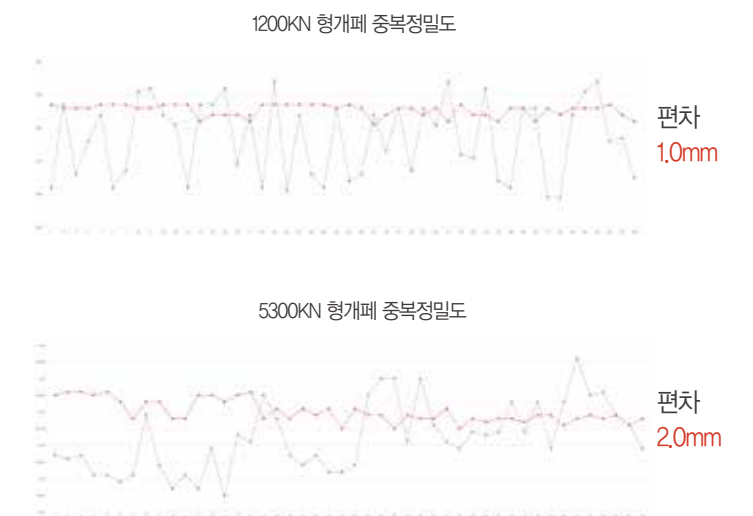
## 스마트 형개폐기능

### 더욱 높은 중박 정밀도

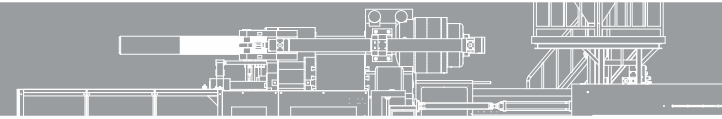
최적화된 전제구조, 유압회로와 프로그램을 통해 형개폐의 중박 정밀도를 향상하였습니다.



### 더욱 높은 중박정밀도-실측 사례







## 스마트 형개폐기능

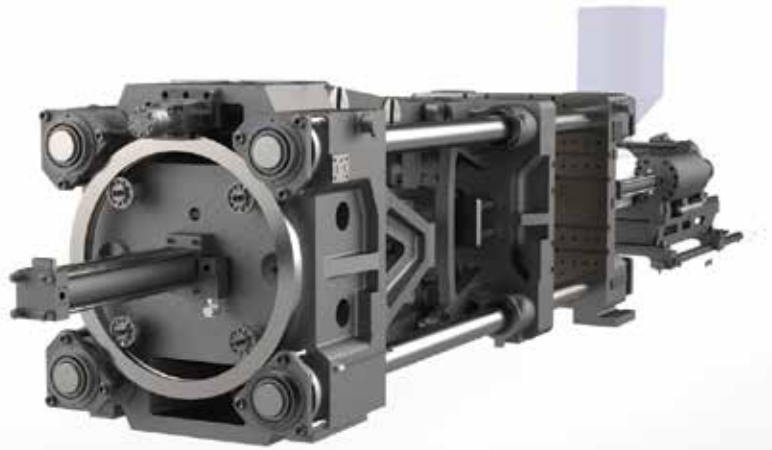
### 구체적 장점

- 스마트 형개폐기능 사용으로 기계 형개위치 정밀함, 로봇트 취출이 더욱 용이하고 더욱 안정적입니다.
- 동일한 시간내에 기계 형개폐동작이 더욱 안정적이고 부드럽습니다.
- 조건 설정이 용이하여 조작이 더욱 편리하고 조작인원에 대한 요구도 낮아졌습니다.
- 기계 형개폐 동작의 스마트 제어, 기계의 드라이사이클이 더욱 빠릅니다.

## 형체유닛

### 자동윤활시스템

- 650T이상 형조정부 자동 윤활기능
- 인건비 절약, 보수시간 절약
- 기계 자동 운행이 더욱 편리



## 동력시스템

### 구동기술

### 상향된 모듈화 구동기술을 토대로 효율적인 서보 동력시스템

#### Speed +

- 광범위한 속도 제어능력이 가능함.
- 내장식 구조로 빠른 반응속도 및 유압펌프 RPM이 높고 소음이 낮음.

#### Loading +

- 높은 토크 능력을 구비.
- 고성능 시스템으로 정확한 계산 능력.
- 최적화된 냉각시스템으로 과부하 능력을 증가
- 고온에 강한 내장재 사용으로 고온상태에서도 동작 능력 우수



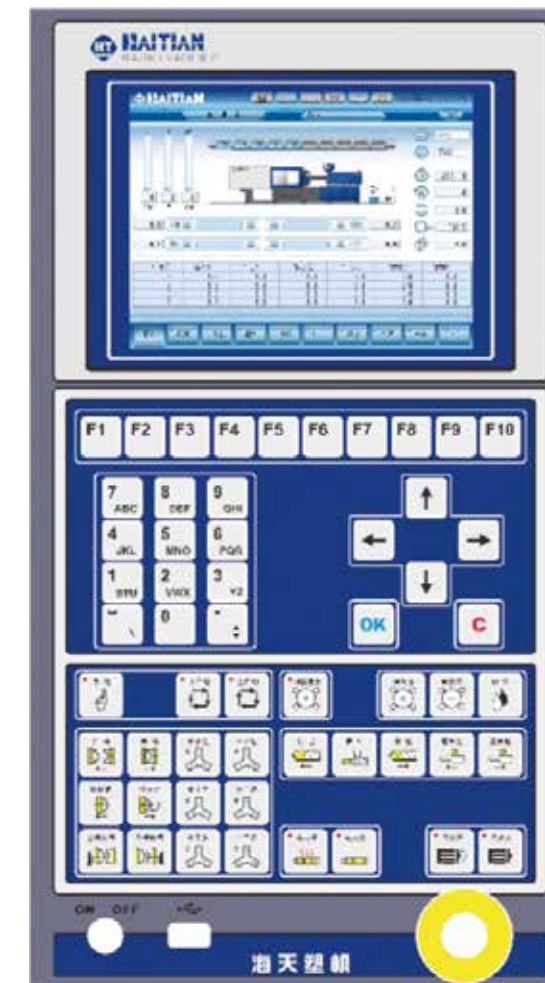
## 동력시스템-유압시스템

### 높은 내압등급&무용접 배관 기술

- 시스템압력17.5MPa, 조건 조절범위가 넓음
- 시스템압력 향상 및 오일탱크 축소로 작동유 절약 가능
- 무용접 배관 기술을 적용
  - 높은 압력 등급 및 누유의 위험성을 감소
  - 높은 배관 청결도 유지로 유압부품의 사용수명을 향상



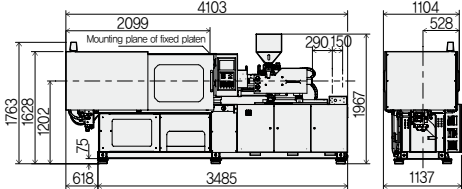
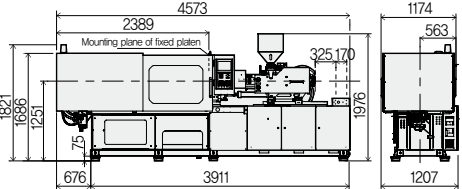
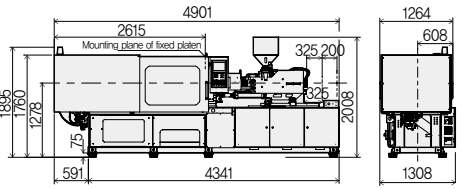
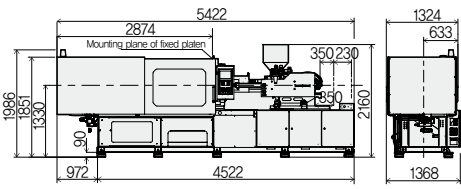
## 컨트롤러



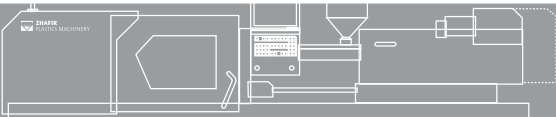
- 모니터LCD 12"컬러 스크린 사용 (홍신 컨트롤러)
- 사출기전용 컨트롤러사용, 더블CPU 동시 데이터처리 기능
- 기계제어시스템 완전한 디지털제어를 사용, 제어성이 높고 안정성이 높으며 응답속도가 빠름.
- 실시간 생산 과정 모니터링 및 각종 고장 진단 표시 기능
- I-net 네트워크 관리시스템 적용

주요 사양 Specification

		MA860/280G			MA1200/400G			MA1600/570G			MA2000/770G			
사 출														
스크류 타입		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경		mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
스크류 L/D율		L/D	22.5	20	18	23.3	21	18.7	22.5	20	18	22.2	20	18.2
이론 사출 용적		cm³	120	152	188	173	213	270	252	319	394	365	451	546
사출 중량 (PS)		g	109	138	171	157	194	246	229	290	359	332	410	497
사출율 (PS)		g/s	74	94	116	93	115	146	112	141	175	152	187	227
사출 압력		Kg/cm²	2417	1907	1540	2356	1907	1499	2305	1815	1479	2172	1754	1448
가소화능력 (GPPS)		kg/h	36	41	50	37	46	59	50	64	76	63	76	93
가소화능력 (HDPE)		kg/h	-			-			-			-		
Screw 회전수		rpm	0-235			0-215			0-205			0-175		
형 체														
형체력		ton	86			120			160			200		
형개 거리		mm	310			350			420			470		
타이바 간격		mm	360x360			410x410			470x470			510x510		
최대 금형 두께		mm	360			430			500			510		
최소 금형 두께		mm	150			150			180			200		
압출거리		mm	100			120			140			140		
압출력		ton	3.4			3.4			3.4			6.3		
일 반														
전동기 용량		kW	13			15			18.5			22		
히터 용량		kW	8.1			11.75			11.75			16		
기계 크기 (L×W×H)		m	4.11x1.14x1.97			4.58x1.21x1.98			4.9x1.31x2.0			5.43x1.37x2.16		
기계 무게		ton	3			4.1			4.9			6.3		
호퍼 용량		Kg	25			25			50			50		
오일탱크 용량		ℓ	130			155			185			235		

기계규격				
------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경될 수 있습니다.

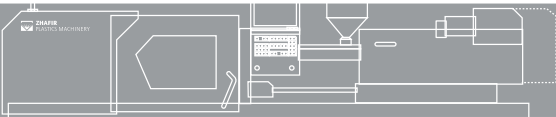


주요 사양 Specification

		MA2500/1000G			MA3000/1800G			MA3600/2250G			MA4500/3200G		
사 출													
스크류 타입		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	50	55	60	60	65	70	65	70	80	70	80	90
스크류 L/D율	L/D	22	20	18.3	21.7	20	18.6	21.5	20	17.5	22.9	20	17.8
이론 사출 용량	cm³	496	601	715	848	995	1154	1068	1239	1618	1423	1859	2353
사출 중량 (PS)	g	452	546	650	771	905	1050	972	1127	1472	1295	1692	2141
사출율 (PS)	g/s	173	209	249	241	283	328	316	366	478	351	459	580
사출 압력	Kg/cm²	2172	1795	1509	2152	1846	1581	2070	1795	1377	2305	1774	1397
가소화능력 (GPPS)	kg/h	78	96	109	118	134	157	145	171	223	176	230	282
가소화능력 (HDPE)	kg/h	-			213	240	280	261	311	392	308	414	540
Screw 회전수	rpm	0-175			0-185			0-190			0-185		
형 체													
형체력	ton	250			300			360			450		
형개 거리	mm	540			600			660			740		
타이바 간격	mm	570x570			660x660			710x710			780x780		
최대 금형 두께	mm	570			660			710			780		
최소 금형 두께	mm	220			250			250			330		
압출거리	mm	150			160			160			200		
압출력	ton	6.3			6.3			11.2			11.2		
일 반													
전동기 용량	kW	30			37			45			55		
히터 용량	kW	18.6			25.45			31.3			39.2		
기계 크기 (L×W×H)	m	6.04x1.46x2.22			6.67x1.80x2.38			7.09x1.80x2.34			7.92x1.95x2.55		
기계 무게	ton	7.8			11.3			14.7			18.8		
호퍼 용량	Kg	50			50			50			50		
오일탱크 용량	ℓ	270			420			510			630		

기계규격				
------	--	--	--	--

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		MA5300/4000G				MA6500/4550G				MA7800/6350G				MA10000/7950G				
사 출																		
스크류 타입		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
스크류 직경		mm	80	85	90	100	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130
스크류 L/D율		L/D	22	20.7	19.6	17.5	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6
이론 사출 용량		cm³	2211	2496	2799	3455	2211	2799	3455	4181	2799	3455	4181	4976	3769	4561	5428	6371
사출 중량 (PS)		g	2012	2272	2547	3144	2012	2547	3144	3805	2547	3144	3805	4528	3430	4151	4940	5797
사출율 (PS)		g/s	454	513	575	710	427	540	667	808	567	700	847	1008	653	790	940	1104
사출 압력		Kg/cm²	2029	1795	1601	1295	2305	1815	1468	1213	2284	1856	1530	1285	2213	1825	1540	1305
가스화능력 (GPPS)		kg/h	233	258	293	358	273	342	421	493	322	396	468	547	374	450	522	601
가스화능력 (HDPE)		kg/h	338	374	425	522	403	511	630	742	475	583	695	806	547	655	385	860
Screw 회전수		rpm	0-145				0-131				0-136				0-108			
형 체																		
형체력		ton	530				650				780				1000			
형개 거리		mm	825				900				980				1120			
타이바 간격		mm	830×800				895x895				980x980				1090x1090			
최대 금형 두께		mm	850				900				980				1100			
최소 금형 두께		mm	350				400				400				500			
압출거리		mm	200				260				260				320			
압출력		ton	16.1				19.0				19.0				21.9			
일 반																		
전동기 용량		kW	70				85				30+70				37+70			
히터 용량		kW	45.7				54.3				67.8				81			
기계 크기 (L×W×H)		m	9.06x2.07x2.67				10.07x2.20x2.73				10.72x2.29x2.75				11.87x2.42x2.86			
기계 무게		ton	23				30.2				36				47.5			
호퍼 용량		Kg	100				100				100				100			
오일탱크 용량		ℓ	750				880				1000				1150			

기계규격				
------	--	--	--	--

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경될 수 있습니다.



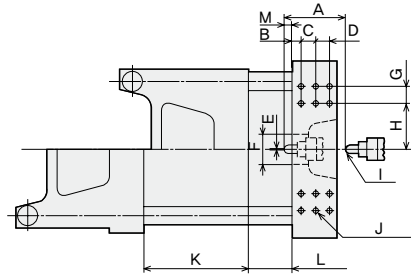


## MA860 ~ MA10000

대용량 하이브리드 정밀 사출성형기 (86Ton ~ 1000Ton)

형판 규격

■ 노즐 규격



(단위 : mm)

Model	형판 규격												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
MA860/280G	290	50	50	35	Ø3	Ø100	70	140	SR10	8xM12 L25	310	150-360	-
MA1200/400G	325	50	60	70	Ø3	Ø100	105	140	SR10	8xM16 L32	350	150-430	-
MA1600/570G	325	50	35	70	Ø3	Ø125	105	175	SR10	8xM16 L32	420	180-500	-
MA2000/770G	350	50	60	70	Ø3	Ø125	105	175	SR10	8xM16 L32	470	200-510	-
MA2500/1000G	390	50	75	140	Ø3	Ø125	140	210	SR10	8xM20 L40	540	220-570	-
MA3000/1800G	450	50	75	140	Ø3	Ø125	140	280	SR10	8xM20 L40	600	250-660	-
MA3600/2250G	550	50	75	140	Ø4	Ø160	140	350	SR10	8xM20 L40	660	250-710	-
MA4500/3200G	600	50	80	140	Ø4	Ø160	140	350	SR15	8xM20 L40	740	330-780	-
MA5300/4000G	800	50	80	140	Ø4	Ø160	140	350	SR15	8xM20 L40	825	350-850	-
MA6500/4550G	800	50	105	140	Ø4	Ø160	140	350	SR15	8xM20 L40	900	400-900	-
MA7800/6350G	800	50	105	140	Ø6	Ø200	140	420	SR20	8xM20 L40	980	400-980	-
MA10000/7950G	880	110	105	105	Ø6	Ø200	280	420	SR20	12xM24 L50	1120	500-1100	50

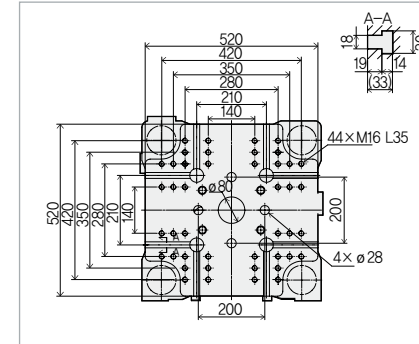
## MA860 ~ MA10000

하이브리드 사출성형기 (86Ton ~ 1000Ton)

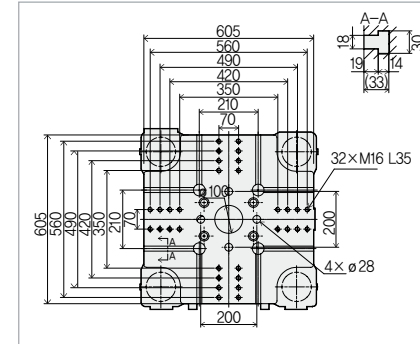
형판 규격

■ 이동 형판

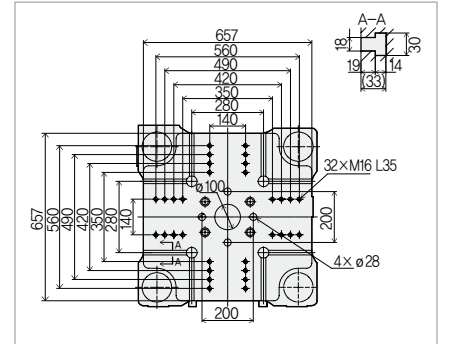
### MA860/280G



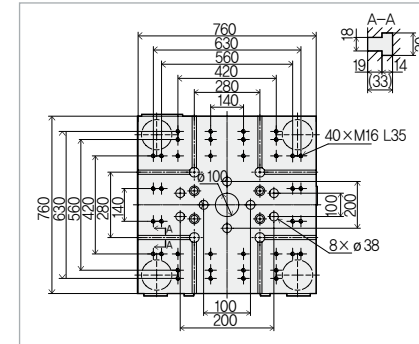
### MA1200/400G



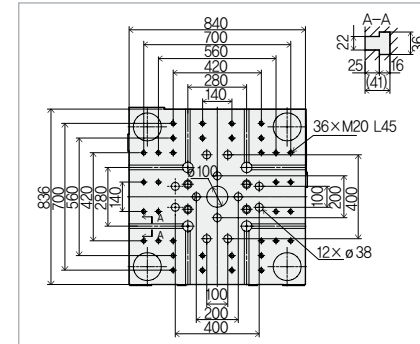
### MA1600/570G



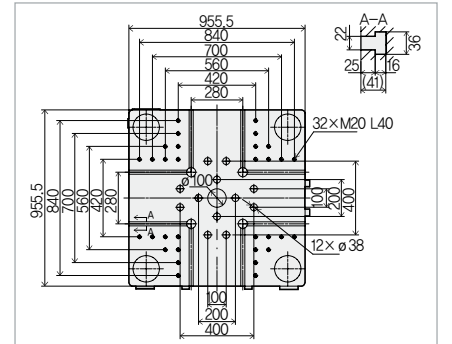
### MA2000/770G



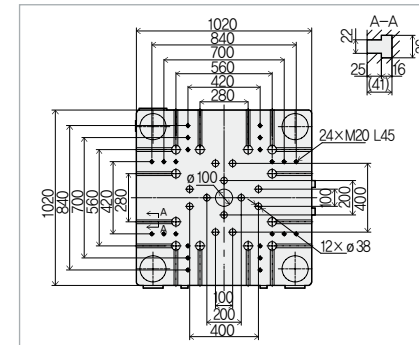
### MA2500/1000G



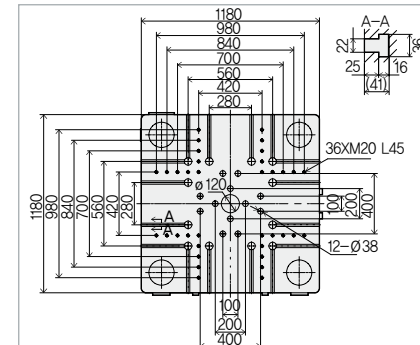
### MA3000/1800G



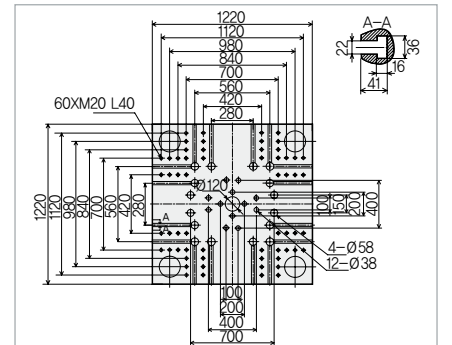
### MA3600/2250G



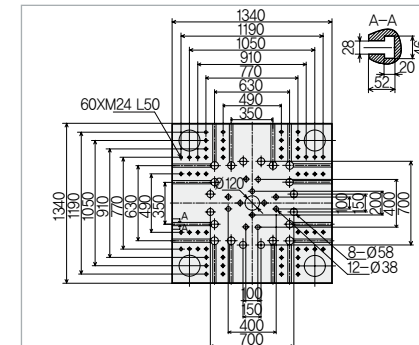
### MA4500/3200G



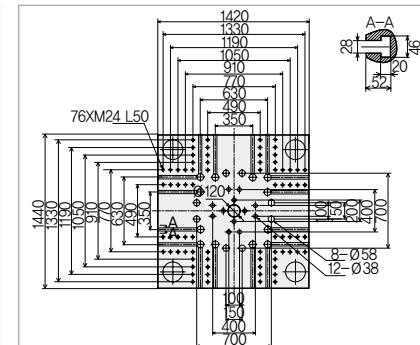
### MA5300/4000G



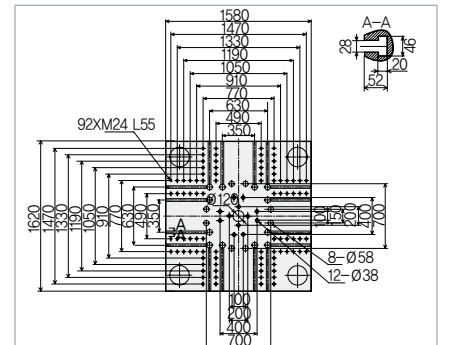
### MA6500/4550G



### MA7800/6350G



### MA10000/7950G



## GLOBAL NETWORK

### 본사 Headquarters



#### 중국

- 800,000평방미터 이상 생산 지역
- 매년 32,000대 이상의 기계 제조 및 배송

### 지사 Subsidiaries



#### 독일

- Ebermannsdorf에 위치
- 독일 시장을 위한 판매 및 서비스
- 18개 국가의 고객 및 유통업체에 대한 교육 및 기술 지원
- 12,000평방미터의 제조 현장



#### 멕시코

- 멕시코시티에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 2,300평방미터
- 금형시험 200평방미터



#### 브라질

- 상파울루 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 4,600평방미터의 제조 현장



#### 인도

- Gujarat에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 19,800평방미터의 제조 현장
- 금형시험 적용센터



#### 인도네시아

- 노스 자카르타에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 금형시험 적용센터
- 예비부품 및 재고품입고시 3,000평방미터



#### 베트남

- 빈두옹성에 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 6,600평방미터
- 80평방미터 규모의 금형시험



#### 태국

- 방콕 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 1,400평방미터
- 금형시험 200평방미터



#### 터키

- 이스탄불 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 5,000평방미터 현장
- 금형시험용 응용센터



#### 일본

- 일본 오다와라 가나가와에 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 서비스 및 재고관리를 위한 300평방미터
- 금형시험 적용센터

● Sales and Service Partners  
● Subsidiaries  
■ R&D, Headquarters

중국 본사 전경



독일 Zarfir 공장



준비된 서비스



제천연수원 • 물류센터

찾아가는 서비스



C/S 차량 • 엔지니어

빠른 서비스



고객지원 센터

## HT (주)한국하이티엔

본사 21077 인천광역시 계양구 아나지로 524 (서운동)

TEL : 032) 327-1891 FAX : 032)327-1895 E-mail : haitiankorea@naver.com

제천 테크센터 충청북도 제천시 금성면 양월로 46-12 하이티엔 Tel 043-645-1891

24시간 C/S Hot-Line : 1522-4727

### 국 · 해외 사업장

[www.haitian.kr](http://www.haitian.kr) / [www.한국하이티엔.com](http://www.한국하이티엔.com)

- |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| ■ 경기 남부 영업본부 | ■ 경기 동부 영업본부 | ■ 경남 김해 영업본부 |
| ■ 경기 북부 영업본부 | ■ 충북 강원 영업본부 | ■ 경북 대구 영업본부 |
| ■ 경기 서부 영업본부 | ■ 충북 충주 영업본부 | ■ 호남 광주 영업본부 |
| ■ 경기 중부 영업본부 | ■ 경남 부산 영업본부 | ■ 구미 왜관 영업본부 |

### 베트남 · 인도 법인 및 C/S 센터

- 베트남 하노이 법인 (담당 : +84-4-3657-4889)  
4th floor, Truong An Office Buildings, No 136 Hoang Nhu Tiep, Long Bien, Ha Noi, Vietnam
- 베트남 호치민 지사  
No.18 Dan Chu Street, VSIP II industrial park, Binh Duong Province, Vietnam
- 인도 첸나이 법인  
172, Chellaperumal Nagar Sriperumbudur Kancheepuram, Tamil Nadu, India, 602105